附件1:

216 项行业标准名称及主要内容

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|----|-----------------|-------------|---------------------------------|------|-------|
| 机构 | 戒行业 | | | | |
| 1 | JB/T 13191-2017 | 箱式浓缩机 | 本标准规定了箱式浓缩机的产品分类、技术要求、试验方法、检 | | |
| | | | 验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输及贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于细粒煤泥、浮选尾矿及其它含有固体微粒的各种矿 | | |
| | | | 浆澄清、浓缩的箱式浓缩机。 | | |
| 2 | JB/T 13192-2017 | 矿井提升辅助电梯 | 本标准规定了矿井提升辅助电梯的术语和定义、型式与基本参 | | |
| | | | 数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于在非爆炸性环境中使用的曳引驱动矿井提升辅助 | | |
| | | | 电梯。 | | |
| 3 | JB/T 13193-2017 | 矿井提升机和矿用提升绞 | 本标准规定了用于矿井提升机和矿用提升绞车的低压变频传动 | | |
| | | 车 低压变频传动电控设 | 电控设备的术语和定义、组成与型号、技术要求、试验方法、检验规 | | |
| | | 备 技术条件 | 则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于采用低压变频传动电控设备的非防爆型和防爆型 | | |
| | | | 的缠绕式矿井提升机、摩擦式矿井提升机和矿用提升绞车。 | | |
| 4 | JB/T 13194-2017 | 矿用轨轮式转载机 | 本标准规定了矿用轨轮式转载机的型式、基本参数、技术要求、 | | |
| | | | 试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于防爆与非防爆型矿用轨轮式转载机。 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|----|-----------------|-------------|----------------------------------|------|------|
| 5 | JB/T 13195-2017 | 矿用履带式喷浆操作机 | 本标准规定了矿用履带式喷浆操作机的术语、定义、型式、基本 | | |
| | | | 参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书、 | | |
| | | | 包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于防爆与非防爆型矿用履带式喷浆操作机。 | | |
| 6 | JB/T 13196-2017 | 立轴式破碎筛分成套设备 | 本标准规定了立轴式破碎筛分成套设备的型式与基本参数、技术 | | |
| | | | 要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于机制砂场破碎抗压强度在 300MPa 以下的各种脆性 | | |
| | | | 岩石、矿山尾矿或工业废渣的立轴式破碎筛分成套设备,也适用于破 | | |
| | | | 碎金属矿、非金属矿和建筑垃圾等中等强度脆性物料的立轴式破碎筛 | | |
| | | | 分成套设备。 | | |
| 7 | JB/T 13197-2017 | 露天矿用风送式喷雾机 | 本标准规定了露天矿用风送式喷雾机的术语、定义、产品分类、 | | |
| | | | 技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于煤矿、金属和非金属矿山等露天场所抑尘用风送式 | | |
| | | | 喷雾机。 | | |
| | | | 本标准不适用有防爆要求的场所使用的喷雾机。 | | |
| 8 | JB/T 13198-2017 | 旋回式半移动破碎站 | 本标准规定了旋回式半移动破碎站的术语和定义、型式与基本参 | | |
| | | | 数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于矿山、冶金、水利、建材等部门对物料进行粗碎作 | | |
| | | | 业的旋回式半移动破碎站。 | | |
| 9 | JB/T 13199-2017 | 重介质浅槽分选机 | 本标准规定了重介质浅槽分选机的型式、基本参数、技术要求、 | | |
| | | | 试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|----|-----------------|------------|-----------------------------------|-----------------|-------|
| | | | 本标准适用于分选原煤、矿石和矿渣用重介质浅槽分选机。 | | |
| 10 | JB/T 1659-2017 | 周边胶轮传动式浓缩机 | 本标准规定了周边胶轮传动式浓缩机的产品分类、技术要求、试 | JB/T 1659-2007 | |
| | | | 验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输及贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于周边胶轮传动式浓缩机。 | | |
| 11 | JB/T 2501-2017 | 单缸液压圆锥破碎机 | 本标准规定了单缸液压圆锥破碎机的型式与基本参数、技术要 | JB/T 2501-2008 | |
| | | | 求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于破碎抗压强度不大于 160 MPa 的各种矿石或岩石的 | | |
| | | | 单缸液压圆锥破碎机。 | | |
| 12 | JB/T 3765-2017 | 煤用锤式破碎机 | 本标准规定了煤用锤式破碎机的型式与基本参数、技术要求、试 | JB/T 3765-2008 | |
| | | | 验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于中碎和细碎煤或焦碳等中硬度以下脆性物料的单 | | |
| | | | 转子锤式破碎机。 | | |
| 13 | JB/T 5501-2017 | 地下铲运机 试验方法 | 本标准规定了地下铲运机的试验准备、整机性能试验、工业性试 | JB/T 5501-2004 | |
| | | | 验、样机解体检查及其试验报告。 | | |
| | | | 本标准适用于地下铲运机的型式试验、出厂试验及工业性试验。 | | |
| 14 | JB/T 5503-2017 | 立爪挖掘装载机 | 本标准规定了立爪装载机和地下挖掘装载机的型式与基本参数、 | JB/T 5503-2004 | |
| | | | 技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、使用说明书、运输和 | | |
| | | | 贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于立爪装载机和地下挖掘装载机。 | | |
| 15 | JB/T 10653-2017 | 高频直线振动筛 | 本标准规定了高频直线振动筛的产品分类、技术要求、试验方法、 | JB/T 10653-2006 | |
| | | | 检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输和贮存。 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|----|-------------------|-------------|---|-------------------|-------|
| | | | 本标准适用于煤炭、冶金、选矿、电力、水利、建材、轻工和化工等行业对细粒物料进行脱水和(湿式)分级的高频直线振动筛。 | | |
| 16 | JB/T 3200-2017 | 外滤面转鼓真空过滤机 | 本标准规定了外滤面转鼓真空过滤机的型式和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | JB/T 3200-2008 | |
| | | | 本标准适用于外滤面转鼓真空过滤机。 | | |
| 17 | JB/T 5153-2017 | 板框式加压滤油机 | 本标准规定了板框式加压滤油机的型式与基本参数、技术要求、 | JB/T 5153-2006 | |
| | | | 试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。 本标准适用于板框式加压滤油机。 | | |
| 18 | JB/T 8103. 3-2017 | 碟式分离机 第3部分: | 本部分规定了碟式人工排渣型、环阀排渣型乳品分离机的型式和 | JB/T 8103. 3-2005 | |
| | | 乳品分离机 | 基本参数、技术要求、试验方法和检验规则以及标志、包装、运输和 | | |
| | | | 贮存等。 | | |
| | | | 本部分适用于澄清和脱脂生鲜牛乳的分离机。 | | |
| 19 | JB/T 8103. 6-2017 | 碟式分离机 第6部分: | 本部分规定了碟式植物油分离机的术语、型式和基本参数、技术 | JB/T 8103. 6-2005 | |
| | | 植物油分离机 | 要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输及贮存等。 | | |
| | | | 本部分适用于食用植物油精炼中分离油中皂脚、胶质和水的分离 | | |
| | | | 机。 | | |
| 20 | JB/T 10967-2017 | 带式过滤机 织造滤带 | 本标准规定了水平带式真空过滤机、带式压榨过滤机用织造滤带 | JB/T 10967-2010 | |
| | | | 的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、 | | |
| | | | 运输、贮存等要求。 | | |
| | | | 本标准适用于水平带式真空过滤机、带式压榨过滤机用织造滤 | | |
| | | | 带,也适用于立式压滤机用织造滤带。 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|----|-----------------|-------------|-------------------------------------|-----------------|-------|
| 21 | JB/T 7634-2017 | 定子槽绝缘插入机 | 本标准规定了中小型电机定子槽绝缘插入机的型号、技术要求、 | JB/T 7634-2004 | |
| | | | 试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于定子叠厚 15 mm ~400 mm 电机定子插入槽绝缘的 | | |
| | | | 设备。 | | |
| 22 | JB/T 10486-2017 | 嵌线机 | 本标准规定了中小型电机定子嵌线机的型号、技术要求、试验方 | JB/T 10486-2004 | |
| | | | 法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于定子叠厚 15mm ~400 mm 电机定子嵌入绕组线圈的 | | |
| | | | 设备。 | | |
| 23 | JB/T 10488-2017 | 槽绝缘成形切断机 | 本标准规定了槽绝缘成形切断机的型号、技术要求、试验方法、 | JB/T 10488-2004 | |
| | | | 检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于槽绝缘成形切断机。 | | |
| 24 | JB/T 13200-2017 | 电线电缆用自动并丝机 | 本标准规定了电线电缆用自动并丝机的术语和定义、型号、技术 | | |
| | | | 要求、检测方法、检验规则、标牌、包装、运输和贮存、安装、使用 | | |
| | | | 与维护。 | | |
| | | | 本标准适用于用有色金属丝或非金属丝完成自动并丝的设备。 | | |
| 25 | JB/T 13201-2017 | 中高压三层共挤悬链式干 | 本标准规定了中高压三层共挤悬链式干法交联生产线的型号、技 | | |
| | | 法交联生产线 | 术要求、检测方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存、安装、使 | | |
| | | | 用与维护。 | | |
| | | | 本标准适用于额定电压 6kV 到 220kV 交联聚乙烯绝缘线芯的三层 | | |
| | | | 共挤悬链式干法交联生产线的制造。 | | |
| 26 | JB/T | 柴油机 颗粒捕集系统 | 本部分规定了柴油机颗粒捕集系统的术语和定义、技术要求、检测和 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|----|-----------------|----------------|---------------------------------|------|-------|
| | 13202. 1-2017 | 第1部分:通用技术条件 | 试验方法、检验规则和标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本部分适用于柴油机颗粒捕集系统。 | | |
| 27 | JB/T | 柴油机 颗粒捕集系统 | 本部分规定了柴油机颗粒捕集系统中 HC 喷射系统的术语和定 | | |
| | 13202. 2-2017 | 第2部分: HC 喷射系统技 | 义、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则,标志、包装、 | | |
| | | 术条件 | 运输和贮存等。 | | |
| | | | 本部分适用于柴油机颗粒捕集系统中的 HC 喷射系统。 | | |
| 28 | JB/T | 柴油机 颗粒捕集系统 | 本部分规定了柴油机颗粒捕集系统(DPF)中颗粒传感器的术语和 | | |
| | 13202. 3-2017 | 第3部分:颗粒传感器技 | 定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。 | | |
| | | 术条件 | 本部分适用于柴油机颗粒捕集系统中的颗粒传感器。 | | |
| 29 | JB/T | 柴油机 颗粒捕集系统 | 本部分规定了柴油机颗粒捕集系统中颗粒捕集器的术语和定义、 | | |
| | 13202. 4-2017 | 第4部分:颗粒捕集器技 | 技术要求、检测和试验方法、检验规则和包装、贮存和标志。 | | |
| | | 术条件 | 本部分适用于柴油机颗粒捕集系统中的颗粒捕集器。 | | |
| 30 | JB/T | 柴油机 颗粒捕集系统 | 本部分规定了柴油机颗粒捕集系统中燃烧器的术语和定义、型式 | | |
| | 13202. 5-2017 | 第5部分:燃烧器技术条 | 与基本参数、技术要求、检测和试验方法、检验规则和标志、包装、 | | |
| | | 件 | 运输和贮存。 | | |
| | | | 本部分适用于柴油机颗粒捕集系统中的燃烧器。 | | |
| 31 | JB/T 13203-2017 | 柴油机气缸体疲劳试验方 | 本标准规定了柴油机气缸体疲劳试验方法的术语和定义、试件抽 | | |
| | | 法 | 样、试验装置、试验步骤、试验数据处理方法、试验报告等。 | | |
| | | | 本标准适用于直列、V型柴油机气缸体的模拟疲劳试验。可用于 | | |
| | | | 新设计、工艺变更、材料变更、产品质量抽检以及其他可能引起疲劳 | | |
| | | | 强度显著变化的情况。 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|----|-----------------|-------------|-----------------------------------|------|------|
| 32 | JB/T 13204-2017 | 建筑施工机械与设备 地 | 本标准规定了地下连续墙用铣槽机的术语和定义、分类、技术要 | | |
| | | 下连续墙用铣槽机 | 求、试验方法、检验规则、使用说明书和标志、包装、运输、贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于履带式地下连续墙用铣槽机。 | | |
| 33 | JB/T 13205-2017 | 建筑施工机械与设备 桩 | 本标准规定了桩基础施工用气动潜孔锤的术语和定义、分类和主 | | |
| | | 基础施工用气动潜孔锤 | 参数、要求、试验方法、检验规则等。 | | |
| | | | 本标准适用于单体锤锤头直径不小于 300 mm, 集束锤锤头直径不 | | |
| | | | 小于1 000 mm 的桩基础施工用气动潜孔锤。 | | |
| 34 | JB/T 13206-2017 | 单张纸喷码印刷机 | 本标准规定了单张纸喷码印刷机的术语和定义、型式与基本参 | | |
| | | | 数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于对各类单张纸或单张纸印刷品进行数字化喷码的 | | |
| | | | 设备。 | | |
| 35 | JB/T 13207-2017 | 印刷机械 单张纸印刷品 | 本标准规定了印刷品表面整饰机的术语和定义、型式与基本参 | | |
| | | 表面整饰机 | 数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于对单张纸印刷品进行单色印刷、冷烫印、激光压印、 | | |
| | | | 上光等表面整饰工艺的机器。 | | |
| 36 | JB/T 13208-2017 | 印刷机械 卷筒料激光模 | 本标准规定了卷筒料激光模切机的术语和定义、型式、基本参数、 | | |
| | | 切机 | 型号和名称、要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和储存。 | | |
| | | | 本标准适用于以卷筒料为原材料,在计算机控制下用激光光束对 | | |
| | | | 原材料进行全切、半切、点切、连续编号、微穿孔等加工,还可完成 | | |
| | | | 一维码和二维码加工的激光模切机。 | | |
| 37 | JB/T 13209-2017 | 印刷机械 卷筒纸激光图 | 本标准规定了卷筒纸激光图案压印机的术语和定义、型式与基本 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|----|-----------------|-------------|----------------------------------|------|-------|
| | | 案压印机 | 参数、型号和名称、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输 | | |
| | | | 和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于将激光图案压印膜上的图案压印至印刷品表面的 | | |
| | | | 紫外线光固型压印机。 | | |
| 38 | JB/T 13210-2017 | 印刷机械 瓦楞纸板上料 | 本标准规定了瓦楞纸板上料机的术语和定义、型式、基本参数、 | | |
| | | 机 | 型号和名称、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于与印刷机械(如印刷、开槽、模切等) 配套用于瓦 | | |
| | | | 楞纸板卸垛输送的上料机。 | | |
| 39 | JB/T 13211-2017 | 印刷机械 窄幅卷筒料圆 | 本标准规定了窄幅卷筒料圆压圆模切机的术语和定义、型式、基 | | |
| | | 压圆模切机 | 本参数、型号和名称、要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运 | | |
| | | | 输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于宽度不大于 600mm 的卷筒材料, 以圆压圆的方式 | | |
| | | | 进行模切,并可实现放卷、清废和收卷等功能的模切机。 | | |
| 40 | JB/T 13212-2017 | 印刷机械 纸堆翻转机 | 本标准规定了纸堆翻转机的术语和定义、型式、基本参数、型号 | | |
| | | | 和名称、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于印刷和包装行业对纸堆进行整体翻转的机器。 | | |
| 41 | JB/T 13213-2017 | 印刷机械 纸盒窗口贴膜 | 本标准规定了纸盒窗口贴膜机的术语和定义、型式与基本参数、 | | |
| | | 机 | 要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于在纸盒窗口位置或指定位置粘贴薄膜或类似材料 | | |
| | | | 的纸盒窗口贴膜机。 | | |
| 42 | JB/T 13214-2017 | 工业机械电气设备及系统 | 本标准规定了工业机械电气设备及系统的开放式数控系统 PLC 编 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|----|-----------------|----------------|-------------------------------------|----------------|------|
| | | 开放式数控系统 PLC 编程 | 程语言专用模块编程的语法和语义。 | | |
| | | 语言 | 本标准适用于金属加工机械、塑料和橡胶机械、木工机械等电气 | | |
| | | | 设备所使用的开放式数控系统中涉及的PLC编程语言。 | | |
| 43 | JB/T 13215-2017 | 工业机械电气设备及系统 | 本标准规定了工业机械电气设备及系统的开放式数控系统加工 | | |
| | | 开放式数控系统加工程序 | 程序编程语言有关宏程序与G代码以及运动功能块的要求。 | | |
| | | 编程语言 | 本标准适用于工业机械电气设备及系统的开放式数控系统。 | | |
| 44 | JB/T 13216-2017 | 工业机械数字控制系统用 | 本标准规定了工业机械数字控制系统用交流主轴伺服电动机制 | | |
| | | 交流主轴伺服电动机 | 造与验收的技术要求及检验(试验)方法。 | | |
| | | | 本标准适用于工业机械数字控制系统用交流主轴伺服电动机。其 | | |
| | | | 他类似用途的交流主轴伺服电动机可参照本标准。 | | |
| 45 | JB/T 13217-2017 | 工业机械数字控制系统用 | 本标准规定了工业机械数字控制系统用交流伺服力矩电动机的 | | |
| | | 力矩电动机 | 技术要求及检验(试验)方法。 | | |
| | | | 本标准适用于工业机械数字控制系统用直接驱动的交流伺服力 | | |
| | | | 矩电动机。其他类似用途的交流伺服力矩电动机可参照本标准。 | | |
| 46 | JB/T 13218-2017 | 工业机械数字控制系统用 | 本标准规定了工业机械数字控制系统用交流直线同步电动机的 | | |
| | | 直线电动机 | 技术要求及检验(试验)方法。 | | |
| | | | 本标准适用于工业机械数字控制系统用直接驱动的交流同步直 | | |
| | | | 线电动机。其他类似用途的交流同步直线电动机可参照本标准。 | | |
| 47 | JB/T 6148-2017 | 邵氏硬度计 | 本标准规定了邵氏硬度计的技术要求、检验方法、检验规则、标 | JB/T 6148-1992 | |
| | | | 志、包装等内容。 | | |
| | | | 本标准适用于 A 型、D 型、 AO 型、AM 型邵氏硬度计的检验与校 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|----|-----------------|------------|------------------------------------|----------------|-------|
| | | | 准,其他形式的邵氏硬度计也可参照使用。 | | |
| 48 | JB/T 7796-2017 | 弹簧拉压试验机 | 本标准规定了弹簧拉压试验机的术语和定义、主参数系列、技术 | JB/T 7796-2005 | |
| | | | 要求、检验方法、检验规则、标志和包装。 | | |
| | | | 本标准适用于最大容量在 1000kN 及以下的弹簧拉力和(或)压 | | |
| | | | 力试验机。 | | |
| 49 | JB/T 7797-2017 | 橡胶、塑料拉力试验机 | 本标准规定了橡胶、塑料拉力试验机的技术要求、检验方法和检 | JB/T 7797-1995 | |
| | | | 验规则等内容。 | | |
| | | | 本标准适用于橡胶、塑料拉伸试验用的拉力试验机。 | | |
| | | | 本标准也适用于电线电缆等材料拉伸试验用的拉力试验机。 | | |
| 50 | JB/T 9385-2017 | 刮板细度计 | 本标准规定了刮板细度计的结构和规格、技术要求、检验方法、 | JB/T 9385-1999 | |
| | | | 检验规则及标志、包装、运输与贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于检测色漆、清漆及其他物态类似的产品中分散的固 | | |
| | | | 体颗粒细度(以微米为单位)的刮板细度计。 | | |
| 51 | JB/T 9386-2017 | 摆杆阻尼试验仪 | 本标准规定了摆杆阻尼试验仪的技术要求、检验方法、检验规则 | JB/T 9386-1999 | |
| | | | 及标志、包装、运输与贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于按 GB/T 1730 测定漆膜硬度用的摆杆阻尼试验仪。 | | |
| 52 | JB/T 9395-2017 | 四球摩擦试验机 | 本标准规定了四球摩擦试验机的技术要求、检验方法、检验规则、 | JB/T 9395-2004 | |
| | | | 标志与包装。 | | |
| | | | 本标准适用于以滑动摩擦形式在点接触压力下,按 GB/T 12583 | | |
| | | | 测定润滑剂承载、抗磨损能力用最大容量为 10kN 的四球摩擦试验机。 | | |
| 53 | JB/T 13219-2017 | 非接触式引伸计系统 | 本标准规定了非接触式引伸计系统的术语和定义、符号、单位和 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|----|-----------------|--------------|-----------------------------------|------|------|
| | | | 说明、技术要求、检验方法、检验规则、标志与包装等内容。 | | |
| | | | 本标准适用于单轴试验用的非接触式引伸计系统。 | | |
| 54 | JB/T 13220-2017 | 高速平衡机 | 本标准规定了高速平衡机的术语与定义、符号与说明、基本参数、 | | |
| | | | 技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容。 | | |
| | | | 本标准适用于对各类卧式高速旋转的转子进行多平面、多转速平 | | |
| | | | 衡试验用的高速平衡机。 | | |
| 55 | JB/T 13221-2017 | 固体材料电-热-磁耦合物 | 本标准规定了固体材料电-热-磁耦合物理场原位力学性能测试 | | |
| | | 理场原位力学性能测试系 | 系统的术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则、标志与包装等 | | |
| | | 统 | 内容。 | | |
| | | | 本标准适用于固体材料在电-热-磁-力耦合场下,通过成像装置 | | |
| | | | 进行原位监测的固体材料力学性能测试系统。 | | |
| 56 | JB/T 13222-2017 | 固体材料原位拉伸-扭转 | 本标准规定了固体材料原位拉伸-扭转复合力学性能测试系统的 | | |
| | | 复合力学性能测试系统 | 术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则、标志与包装等内容。 | | |
| | | | 本标准适用于最大拉伸力不超过 5kN,最大扭矩不超过 15N•m, | | |
| | | | 用于原位监测固体材料力学性能试验的拉伸-扭转复合力学性能测试 | | |
| | | | 系统。 | | |
| 57 | JB/T 13223-2017 | 固体材料原位拉伸-弯曲 | 本标准规定了固体材料原位拉伸-弯曲复合力学性能测试系统的 | | |
| | | 复合力学性能 测试系统 | 术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则、标志与包装等内容。 | | |
| | | | 本标准适用于最大拉力不超过 5 kN,最大弯曲力不超过 2 kN, | | |
| | | | 通过成像装置进行原位监测的固体材料原位拉伸-弯曲复合力学性能 | | |
| | | | 试验用的原位拉伸—弯曲复合力学性能测试系统 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|----|-----------------|----------------------------------|---|------|------|
| 58 | JB/T 13224-2017 | 固体材料原位拉伸-弯曲- 扭转复合力学性能测试系 统 | 本标准规定了固体材料原位拉伸-弯曲-扭转复合力学性能测试系统的术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则、标志与包装等内容。 本标准适用于最大拉力不大于 5kN,弯曲力不大于 2kN,扭矩不大于 15N•m,通过成像装置进行原位监测的固体材料原位拉伸-弯曲- | | |
| | | | 扭转复合力学性能试验用的原位拉伸-弯曲-扭转复合力学性能测试系统。 | | |
| 59 | JB/T 13225-2017 | 固体材料原位拉伸-压痕 复合力学性能测试系统 | 本标准规定了固体材料原位拉伸-压痕复合力学性能测试系统的术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则、标志与包装。 本标准适用于最大拉力不超过 5 kN,通过成像装置进行原位监测的固体材料原位拉伸-压痕复合力学试验用的固体材料原位拉伸-压痕复合力学试验用的固体材料原位拉伸-压痕复合力学性能测试系统。 | | |
| 60 | JB/T 13226-2017 | 固体材料原位疲劳力学性 能测试系统 | 本标准规定了固体材料原位疲劳力学性能测试系统的术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存等内容。 本标准适用于最大循环力为 10 kN,频率不超过 50 Hz,通过成像装置进行原位监测的固体材料试验用的原位疲劳力学性能测试系统。 | | |
| 61 | JB/T 13227-2017 | 固体材料原位弯曲-扭转 复合力学性能测试系统 | 本标准规定了固体材料原位弯曲-扭转复合力学性能测试系统的 术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则、标志与包装等内容。 本标准适用于最大弯矩不超过 50Nm、最大扭矩不超过 15Nm、用 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|----|-----------------|-------------|-------------------------------------|----------------|------|
| | | | 于原位监测固体材料力学性能试验的悬臂式弯曲-扭转复合力学性能测试系统。 | | |
| 62 | JB/T 13228-2017 | 静态试验机控制器 | 本标准规定了静态试验机控制器的术语和定义、技术要求、检验 | | |
| | | | 方法、检验规则和标志与包装。 | | |
| | | | 本标准适用于拉力、压力和万能试验机等静态试验机控制器。 | | |
| 63 | JB/T 13229-2017 | 试验机用高低温环境箱 | 本标准规定了试验机用高低温环境箱的技术要求、检验方法、检 | | |
| | | | 验规则、标志与包装。 | | |
| | | | 本标准适用于大气环境下温度范围为-70℃~350℃进行材料高 | | |
| | | | 低温力学性能试验的试验机用高低温环境箱。 | | |
| 64 | JB/T 13230-2017 | 带式阳极机械切割机床 | 本标准规定了带式阳极机械切割机床的机床组成及附件和工具、 | | |
| | | 技术条件 | 安全防护、加工和装配质量、运转试验、标志与随机技术文件、包装 | | |
| | | | 等技术要求。 | | |
| | | | 本标准适用于带式阳极机械切割机床。 | | |
| 65 | JB/T | 立体光固化成形机床 第 | 本部分规定了机床主要零部件和坐标轴的命名、机床的几何精度检 | | |
| | 13231. 1-2017 | 1部分:精度检验 | 验、数控轴定位精度和重复定位精度检验及加工检验,以及与上述检 | | |
| | | | 验相对应的允差值。 | | |
| | | | 本部分适用于立体光固化成形机床 | | |
| 66 | JB/T 8644-2017 | 单螺杆泵 | 本标准规定了单螺杆泵的型号与基本参数、技术要求、试验方法、 | JB/T 8644-2007 | |
| | | | 检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于输送水状、糊状直至高粘度介质的单螺杆泵。 | | |
| 67 | JB/T 13234-2017 | 大型潜水电泵机组 | 本标准规定了大型潜水电泵机组的型式与基本参数、要求、试验 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|----|----------------|-------------|--------------------------------------|----------------|-------|
| | | | 方法、检验规则、保质期、标志、包装、运输和贮存等。 | | |
| | | | 本标准适用于配套电动机功率范围为 200 kW~4000 kW 的输送清 | | |
| | | | 水、污水、含泥砂等固体颗粒介质的大型潜水离心泵电泵机组。 | | |
| 68 | JB/T 504-2017 | 滚筒清理机 | 本标准规定了间歇式滚筒清理机的参数、技术要求、试验方法、 | JB/T 504-2006 | |
| | | | 检验规则、标志、包装、运输和保用期。 | | |
| | | | 本标准适用于圆形、六角形和四方形间歇式滚筒清理机。 | | |
| 69 | JB/T 5359-2017 | 滚筒抛丸清理机 技术条 | 本标准规定了滚筒抛丸清理机的技术要求、试验方法、检验规则、 | JB/T 5359-2006 | |
| | | 件 | 标志、包装、运输和保用期。 | | |
| | | | 本标准适用于滚筒抛丸清理机。 | | |
| 70 | JB/T 5360-2017 | 履带抛丸清理机 技术条 | 本标准规定了履带抛丸清理机的技术要求、试验方法、检验规则、 | JB/T 5360-2007 | |
| | | 件 | 标志、包装、运输和保用期。 | | |
| | | | 本标准适用于履带抛丸清理机。 | | |
| 71 | JB/T 5361-2017 | 冷芯盒射芯机 技术条件 | 本标准规定了冷芯盒射芯机的技术要求、试验方法、检验规则及 | JB/T 5361-2006 | |
| | | | 标志、包装、运输和保用期。 | | |
| | | | 本标准适用于采用三乙胺法制造砂芯的冷芯盒射芯机,也适用于 | | |
| | | | 采用二氧化硫和二氧化碳法制造砂芯的冷芯盒射芯机。 | | |
| 72 | JB/T 6332-2017 | 抛喷丸落砂清理室 基本 | 本标准规定了抛喷丸落砂清理室的基本参数。 | JB/T 6332-2008 | |
| | | - 参数 | 本标准适用于抛喷丸落砂清理室。 | | |
| 73 | JB/T 6333-2017 | 吊链连续抛丸落砂清理室 | 本标准规定了吊链连续抛丸落砂清理室的基本参数。 | JB/T 6333-2008 | |
| | | 基本参数 | 本标准适用于吊链连续抛丸落砂清理室。 | | |
| 74 | JB/T 6574-2017 | 旋振清理光饰机 | 本标准规定了旋振清理光饰机的型式和基本参数、技术要求、试 | JB/T 6574-2008 | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|----|-----------------|-------------|--------------------------------|----------------|------|
| | | | 验方法、检验规则、标志、包装及储运要求和保用期。 | | |
| | | | 本标准适用于利用振动,通过研磨介质进行工件的毛刺清理、表 | | |
| | | | 面光饰的旋振清理光饰机(或称旋振清理机、振动光饰机或振动研磨 | | |
| | | | 机)。 | | |
| 75 | JB/T 6575-2017 | 落砂机 | 本标准规定了落砂机的型式和基本参数、技术要求、试验方法、 | JB/T 6575-2006 | |
| | | | 检验规则、标志、包装、运输和保用期。 | | |
| | | | 本标准适用于铸造生产中的落砂机(或称振动落砂机),包括固 | | |
| | | | 定式惯性振动落砂机和输送式惯性振动落砂机。 | | |
| 76 | JB/T 7459-2017 | 单钩抛喷丸清理机 技术 | 本标准规定了单钩抛喷丸清理机的技术要求、试验方法、检验规 | JB/T 7459-2007 | |
| | | 条件 | 则、标志、包装、运输和保用期。 | | |
| | | | 本标准适用于单钩抛喷丸清理机。 | | |
| 77 | JB/T 7460-2017 | 倾斜滚筒抛丸清理机 技 | 本标准规定了倾斜滚筒抛丸清理机的技术要求、试验方法、检验 | JB/T 7460-2008 | |
| | | 术条件 | 规则、标志、包装、运输和保用期。 | | |
| | | | 本标准适用于倾斜滚筒抛丸清理机。 | | |
| 78 | JB/T 13235-2017 | 差压铸造机 技术条件 | 本标准规定了差压铸造机的术语和定义、技术要求、试验方法、 | | |
| | | | 检验规则、标志、包装、储运和保用期。 | | |
| | | | 本标准适用于用差压铸造的方法来生产有色合金铸件的差压铸 | | |
| | | | 造机。 | | |
| 79 | JB/T 13236-2017 | 铜合金低压铸造机 技术 | 本标准规定了铜合金低压铸造机的术语和定义、技术要求、试验 | | |
| | | 条件 | 方法、检验规则、标志、包装、储运和保用期。 | | |
| | | | 本标准适用于用低压铸造的方法来生产铜铸件的低压铸造机. | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|----|-----------------|-------------|-----------------------------------|-------------------|------|
| 80 | JB/T 13237-2017 | 压铸单元 技术条件 | 本标准规定了压铸单元的术语和定义、技术要求、检验方法和检 | | |
| | | | 验规则以及标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于冷室压铸单元、热室压铸单元。 | | |
| 81 | JB/T 13238-2017 | 压铸机熔炉 技术条件 | 本标准规定了压铸机使用熔炉的术语和定义、产品分类、技术要 | | |
| | | | 求、试验方法、检验规则和技术分级、包装、标志、运输和储存、订 | | |
| | | | 购和供货。 | | |
| | | | 本标准适用于压铸生产使用的炉内气氛额定温度在 1300℃以下 | | |
| | | | 范围内的熔炉,主要为压铸合金熔化炉。 | | |
| | | | 本标准适用于以电或天然气为载体的有坩埚式或无坩埚式压铸 | | |
| | | | 合金熔化炉。 | | |
| 82 | JB/T 5117-2017 | 全喂入联合收割机 技术 | 本标准规定了全喂入联合收割机的安全要求、主要性能指标、技 | JB/T 5117-2006 | |
| | | 条件 | 术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于标定喂入量大于 1.5kg/s 的收割稻、麦的全喂入联 | | |
| | | | 合收割机。 | | |
| 83 | JB/T 6664-2017 | 自吸泵 | 本标准规定了自吸泵的术语和定义、型式、型号、基本参数、技 | JB/T 6664. 1-2004 | |
| | | | 术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输。 | JB/T 6664. 2-2004 | |
| | | | 本标准适用于配套功率为 0.25kW 及以上的自吸泵。 | JB/T 6664. 3-2004 | |
| 84 | JB/T 6666-2017 | 导叶式混流泵 | 本标准规定了导叶式混流泵的型式、型号、基本参数、技术要求、 | JB/T 6666. 1-2004 | |
| | | | 试验方法、检验规则、标志、包装和运输、贮存、成套范围。 | JB/T 6666. 2-2004 | |
| | | | 本标准适用于输送清水或物理、化学性质类似于水的其他液体的 | | |
| | | | 导叶式混流泵。 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|----|-----------------|-------------|----------------------------------|-------------------|------|
| 85 | JB/T 6667-2017 | 蜗壳式混流泵 | 本标准规定了蜗壳式混流泵的型式、型号、基本参数、技术要求、 | JB/T 6667. 1-2004 | |
| | | | 试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存、成套范围。 | JB/T 6667. 2-2004 | |
| | | | 本标准适用于输送清水或物理、化学性质类似于水的其他液体的 | | |
| | | | 蜗壳式混流泵。 | | |
| 86 | JB/T 8400-2017 | 无泄漏磁力传动塑料自吸 | 本标准规定了无泄漏磁力传动塑料自吸泵的术语和定义、型式、 | JB/T 8400-1996 | |
| | | 泵 | 型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运 | | |
| | | | 输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于配套功率为 0.37kW 及以上的输送不含固定颗粒的 | | |
| | | | 腐蚀性或非腐蚀性液体的无泄漏磁力传动塑料自吸泵。 | | |
| 87 | JB/T 10600-2017 | 立式自吸泵 | 本标准规定了立式自吸泵的型式、型号与基本参数、技术要求、 | JB/T 10600-2006 | |
| | | | 试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于农业、电力、化工、冶金、医药、电镀、纺织印染、 | | |
| | | | 污水处理等领域,输送含有固体颗粒和腐蚀性液体或其它液体的立式 | | |
| | | | 自吸泵。 | | |
| 88 | JB/T 10601-2017 | 旋涡式自吸电泵 | 本标准规定了旋涡式自吸电泵的型式、型号与基本参数、技术要 | JB/T 10601-2006 | |
| | | | 求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于输送清水或物理化学性质类似清水的液体、功率≪ | | |
| | | | 3kW(单相或三相)的旋涡式自吸电泵。 | | |
| 89 | JB/T 10604-2017 | 园艺电泵 | 本标准规定了园艺电泵的型式、型号与基本参数、技术要求、试 | JB/T 10604-2006 | |
| | | | 验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于输送温度≤35℃的清水或物理化学性质类似清水 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|----|-----------------|-----------|---|-----------------|-------|
| | | | 的园艺电泵。 | | |
| 90 | JB/T 10605-2017 | 无堵塞泵 | 本标准规定了无堵塞泵的型式、型号与基本参数、技术要求、试 | JB/T 10605-2006 | |
| | | | 验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于输送含有固体颗粒和纤维等固体悬浮物的工业废 | | |
| | | | 水、城乡生活污水及其它类似液体的无堵塞泵。 | | |
| 91 | JB/T 10608-2017 | 混流潜水电泵 | 本标准规定了混流潜水电泵的型式、型号与基本参数、技术要求、 | JB/T 10608-2006 | |
| | | | 试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于输送清水或类似清水的其他液体的混流潜水电泵。 | | |
| 92 | JB/T 13239-2017 | 屏蔽式潜水电泵 | 本标准规定了屏蔽式潜水电泵的型式、型号与基本参数、技术要 | | |
| | | | 求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于单相或三相的屏蔽式潜水电泵。 | | |
| 93 | JB/T 13240-2017 | 水泵变频压力控制器 | 本标准规定了水泵变频压力控制器的术语和定义、型号与基本参 | | |
| | | | 数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于输入电压为 110V~220V (单相), 200V~380V (三相), | | |
| | | | 电源频率为 45Hz~65Hz,负载侧频率为 50Hz~60Hz 的水泵变频压力控 | | |
| | | | 制器。 | | |
| 94 | JB/T 13241-2017 | 无堵塞自吸式排污泵 | 本标准规定了无堵塞自吸式排污泵的型式、型号与基本参数、技 | | |
| | | | 术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于输送含有固体颗粒的工业废水, 农业、城建、石化、 | | |
| | | | 矿山、城乡等污水及其它类似液体的无堵塞自吸式排污泵。 | | |
| 95 | JB/T 13250-2017 | 平面筛种子分级机 | 本标准规定了平面筛种子分级机的型号和主参数、技术要求、安 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|-----|-----------------|-------------|--|-----------------|-------|
| 7 | | | 全要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。 | | IB An |
| | | | 本标准适用于玉米种子分级的平面筛种子分级机。 | | |
| 96 | JB/T 13251-2017 | 圆筒筛种子分级机 | 本标准规定了圆筒筛种子分级机的型号和主要参数、技术要求、 | | |
| | | | 安全要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于玉米种子分级的圆筒筛种子分级机。 | | |
| 97 | JB/T 5906-2017 | 电除尘器 阳极板 | 本标准规定了电除尘器阳极板的结构型式、要求、试验方法、检 | JB/T 5906-2007 | |
| | | | 验规则和标志、包装。 | | |
| | | | 本标准适用于宽度不大于 850 mm, 长度不大于 16000 mm 的电除 | | |
| | | | 尘器阳极板。 | | |
| 98 | JB/T 5908-2017 | 电除尘器 主要件抽样检 | 本标准规定了电除尘器本体主要结构件组成、技术要求、检验及 | JB/T 5908-2007 | |
| | | 验及包装运输贮存规范 | 抽样方法,包装、吊装、运输及贮存要求。 | | |
| | | | 本标准适用于电除尘器本体主要结构件,非主要结构件亦可参照 | | |
| | | | 使用。 | | |
| 99 | JB/T 5913-2017 | 电除尘器 阴极线 | 本标准规定了电除尘器阴极线的基本型式,技术要求,试验方法, | JB/T 5913-2007 | |
| | | | 检验规则, 包装、运输及贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于单根或纵向长度不大于 16000 mm 的芒刺阴极线和 | | |
| | | | 非芒刺阴极线。其他结构型式的阴极线亦可参照使用。 | | |
| 100 | JB/T 7671-2017 | 电除尘器 气流分布模拟 | 本标准规定了电除尘器气流分布模拟试验的模型要求、试验方法 | JB/T 7671-2007 | |
| | | 试验方法 | 及评判标准。 | | |
| | | | 本标准适用于电除尘器。 | | |
| 101 | JB/T 10535-2017 | 气体净化用非织造粘合纤 | 本标准规定了纤维层滤料的术语和定义,分类与规格,技术要求, | JB/T 10535-2006 | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|-----|-----------------|-------------|---------------------------------|------|-------|
| | | 维层滤料 | 检测方法,产品检验,标志、包装、运输及贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于以纤维或树脂为原料、采用非织造粘合技术制成的 | | |
| | | | 气体净化用纤维层滤料。 | | |
| 102 | JB/T 13242-2017 | 耐腐伴热采样复合管 | 本标准规定了耐腐伴热采样复合管的术语和定义、基本结构、分 | | |
| | | | 类和型号、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于烟气排放连续监测系统中,对各类工业生产场所排 | | |
| | | | 放的气态污染物和颗粒物进行伴热采样输送、或防止液化结露堵塞用 | | |
| | | | 的耐腐伴热采样复合管。 | | |
| | | | 本标准适用于供电电压为单相额定电压不超过 250 V,其它额定 | | |
| | | | 电压不超过 480 V 的供电系统。 | | |
| 103 | JB/T 13243-2017 | 湿式电除尘器 喷淋装置 | 本标准规定了燃煤锅炉湿法脱硫后的金属板式卧式湿式电除尘 | | |
| | | | 器喷淋装置的术语和定义、基本参数及结构组成、技术要求、试验方 | | |
| | | | 法、检验规则、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于燃煤锅炉湿法脱硫后的金属板式卧式湿式电除尘 | | |
| | | | 器,其他湿式电除尘器可参照执行。 | | |
| 104 | JB/T 13244-2017 | 循环半干法烟气脱硫脱硝 | 本标准规定了循环半干法烟气脱硫脱硝一体化装置的术语和定 | | |
| | | 一体化装置 | 义、工艺系统、技术要求、检验和验收、标牌、标志、包装、运输和 | | |
| | | | 贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于循环半干法烟气脱硫脱硝一体化装置。 | | |
| 105 | JB/T 13245-2017 | 机器人超高压水切割机 | 本标准规定了机器人超高压水切割机的术语和定义、型式分类与 | | |
| | | | 基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、包装、储存与运输。 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|-----|-----------------|--------------|--|----------------|-------|
| | | | 本标准适用于额定压力为 200MPa~420MPa、切割轨迹控制机构为 | | |
| | | | 工业机器人的机器人超高压水切割机。 | | |
| 106 | JB/T 13252-2017 | 微波 (雷达) 物位计 | 本标准规定了工业过程测量用微波(雷达)物位计的术语和定义、 | | |
| | | | 产品分类和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、使 | | |
| | | | 用说明书、包装及贮存等要求。 | | |
| | | | 本标准适用于利用各种类型天线来发射微波,并接受被测物料面 | | |
| | | | 反射的回波, 根据发射波和回波的时间差来计算物料面位置的微波物 | | |
| | | | 位计,包括使用调频连续波 (FMCW) 或脉冲波 (PULSE) 等技术、频 | | |
| | | | 率在微波频段(1 GHz~300 GHz)的物位计。 | | |
| 107 | JB/T 6774-2017 | 煤沥青固定炭测定方法 | 本标准规定了煤沥青固定炭的测定方法。 | JB/T 6774-2006 | |
| | | | 本标准适用于高温煤焦油经加工所得的煤沥青固定炭的测定。 | | |
| 108 | JB/T | 电炭制品物理化学性能试 | 本部分规定了电碳制品线膨胀系数的试验方法。 | | |
| | 8133. 18-2017 | 验方法 第18部分:线膨 | 本部分适用于石墨及密封材料温度在室温~1000℃线膨胀系数 | | |
| | | 胀系数 | 的测定。 | | |
| 109 | JB/T 8155-2017 | 电机用电刷运行性能试验 | 本标准规定了电机用电刷在短路换向器上作运行性能试验的方 | JB/T 8155-2001 | |
| | | 方法 | 法。 | | |
| | | | 本标准适用于一般电机用电刷。 | | |
| | | | 本标准不适用于小功率电机用电刷和直接压入法连接铜石墨电 | | |
| | | | 刷,以及另有运行性能试验的方法的其它电刷。 | | |
| 110 | JB/T 9582-2017 | 电力机车炭滑板 | 本标准规定了电力机车炭滑板的技术要求、试验方法、检验规则 | JB/T 9582-1999 | |
| | | | 和标志、包装、运输、贮存。 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|-----------------|-------------|---------------------------------|------|------|
| | | | 本标准适用于铁路、地铁、矿山电力机车用炭滑板。 | | |
| 111 | JB/T 13232-2017 | 电站空冷风机 | 本标准规定了电站空冷风机的术语、定义、要求、试验方法、检 | | |
| | | | 验规则、标志、包装和保证期。 | | |
| | | | 本标准适用于输送的气体温度不大于80℃、相对湿度小于或等于 | | |
| | | | 100%的电站空冷系统用风机。其它空冷系统用风机也可参照使用。 | | |
| 112 | JB/T 13233-2017 | 防爆罗茨鼓风机 | 本标准规定了防爆罗茨鼓风机(包括单级、双级、成套的正压和 | | |
| | | | 负压防爆罗茨鼓风机)的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、 | | |
| | | | 标志、包装与保管和保证期。 | | |
| | | | 本标准适用于输送可燃性气体、助燃性气体或与空气形成的在爆 | | |
| | | | 炸极限区域外的易燃、易爆气体混合物的防爆型罗茨鼓风机。 | | |
| | | | 本标准不适用于煤矿井下环境。 | | |
| 113 | JB/T 13253-2017 | 饼干加工机械 面团搅拌 | 本标准规定了面团搅拌机的术语和定义、产品分类、技术要求、 | | |
| | | 机 | 试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于以小麦粉为主要原料与一定比例的水,添加或不添 | | |
| | | | 加食糖、食用油及其他原料,经搅拌(调粉)成面团的面团搅拌机。 | | |
| 114 | JB/T 13254-2017 | 饼干加工机械 面团铡块 | 本标准规定了面团铡块机的术语和定义、型号与基本参数、技术 | | |
| | | 机 | 要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于饼干加工中将搅拌完成的面团分割成所需小块的 | | |
| | | | 面团铡块机。 | | |
| 115 | JB/T 13255-2017 | 饼干加工机械 奶油搅拌 | 本标准规定了奶油搅拌机的术语和定义、产品分类、技术要求、 | | |
| | | 机 | 试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|-----------------|----------|---------------------------------|------|------|
| | | | 本标准适用于将夹心(或注心)饼干生产中添加的食糖、食用油、 | | |
| | | | 乳制品、巧克力酱、各种复合调味酱或果酱等夹心料进行搅拌(调浆) | | |
| | | | 的奶油搅拌机。 | | |
| 116 | JB/T 13256-2017 | 饼干撒调料机 | 本标准规定了饼干撒调料机的术语和定义、型号与基本参数、技 | | |
| | | | 术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于将食用盐粉、食用糖粉 (或颗粒) 等调味品均匀撒 | | |
| | | | 在饼坯或烘烤饼干表面上的饼干撒调料机。 | | |
| 117 | JB/T 13257-2017 | 饼干刷奶水机 | 本标准规定了饼干刷奶水机的术语和定义、型号与基本参数、技 | | |
| | | | 术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于将奶水溶液、蛋水溶液、淀粉糊化溶液等涂刷于饼 | | |
| | | | 坯表面上的饼干刷奶水机。 | | |
| 118 | JB/T 13258-2017 | 高速果酱糖生产线 | 本标准规定了高速果酱糖生产线的术语和定义、型号与基本参 | | |
| | | | 数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于果酱类块状糖加工、成型的高速果酱糖生产线。 | | |
| 119 | JB/T 13259-2017 | 灌肠式饺子机 | 本标准规定了灌肠式饺子机的术语和定义、产品分类、技术要求、 | | |
| | | | 试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于采用灌肠原理,将小麦粉为主料的面团制成面管并 | | |
| | | | 注有馅料,经成型模具滚切包制成饺子的灌肠式饺子机。 | | |
| 120 | JB/T 13260-2017 | 净菜加工设备 | 本标准规定了净菜加工设备的术语与定义、型号与基本参数、技 | | |
| | | | 术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于将新鲜蔬菜进行整理、洗涤、切分(或不切分)、 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|-----------------|-------------|---------------------------------|------|------|
| | | | 杀菌、包装等加工过程的净菜加工设备。 | | |
| 121 | JB/T 13261-2017 | 牛肉大理石花纹检测装置 | 本标准规定了牛肉大理石花纹检测装置的术语和定义、型号与基 | | |
| | | | 本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于基于图像处理技术检测牛肉(非冻结状态)大理石 | | |
| | | | 花纹并评定等级的牛肉大理石花纹检测装置。 | | |
| 122 | JB/T 13262-2017 | 牛肉嫩度光学无损检测装 | 本标准规定了牛肉嫩度光学无损检测装置的术语和定义、型号与 | | |
| | | 置 | 基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮 | | |
| | | | 存。 | | |
| | | | 本标准适用于基于光学无损检测技术对牛肉(非冻结状态)进行 | | |
| | | | 嫩度检测的牛肉嫩度光学无损检测装置。 | | |
| 123 | JB/T 13263-2017 | 球形棒糖生产线 | 本标准规定了球形棒糖生产线的术语和定义、型号与基本参数、 | | |
| | | | 技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于各类球形棒糖加工、成型的球形棒糖生产线。 | | |
| 124 | JB/T 13264-2017 | 水果农药残留无损检测装 | 本标准规定了水果农药残留无损检测装置的术语和定义、型号与 | | |
| | | 置 | 基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮 | | |
| | | | 存。 | | |
| | | | 本标准适用于利用光学检测技术对水果中农药残留进行无损检 | | |
| | | | 测的水果农药残留无损检测装置。 | | |
| 125 | JB/T 13265-2017 | 鲜切蔬菜加工机械 技术 | 本标准规定了鲜切蔬菜加工机械的术语与定义、技术要求、试验 | | |
| | | 规范 | 方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于将新鲜蔬菜完成清洗、切分、保鲜、包装等处理过 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|-----------------|-------------|---------------------------------|----------------|------|
| | | | 程的鲜切蔬菜加工机械。 | | |
| 126 | JB/T 13266-2017 | 猪胴体背膘厚度测量装置 | 本标准规定了猪胴体背膘厚度测量装置的术语和定义、型号与基 | | |
| | | | 本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于基于光电技术测量猪胴体背膘厚度的猪胴体背膘 | | |
| | | | 厚度测量装置。 | | |
| 127 | JB/T 13267-2017 | 猪肉新鲜度光学检测装置 | 本标准规定了猪肉新鲜度光学检测装置的术语和定义、型号与基 | | |
| | | | 本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于基于光学无损检测技术检测猪肉(非冻结状态)新 | | |
| | | | 鲜度的猪肉新鲜度光学检测装置。 | | |
| 128 | JB/T 12990-2017 | 湿式电除尘器运行技术规 | 本标准规定了湿式电除尘器运行技术规范的术语和定义、总则、 | | |
| | | 范 | 运行、运行维护管理。 | | |
| | | | 本标准适用于燃煤烟气湿法脱硫后金属板式湿式电除尘器,其他 | | |
| | | | 型式的湿式电除尘器亦可参照使用。 | | |
| 129 | JB/T 6407-2017 | 电除尘器设计、调试、运 | 本标准规定了电除尘器的设计、调试、运行和维护过程中对人身 | JB/T 6407-2007 | |
| | | 行、维护 安全技术规范 | 和设备的安全要求。 | | |
| | | | 本标准适用于板式、卧式电除尘器。 | | |
| 130 | JB/T 13268-2017 | 燃煤烟气脱硝技术装备运 | 本标准对燃煤烟气脱硝技术装备运行技术条件的总则、系统组成、启 | | |
| | | 行技术条件 | 动技术条件、启动运行、维护管理、系统停运、安全运行等进行了规 | | |
| | | | 定。 | | |
| | | | 本标准适用于以液氨为还原剂的燃煤烟气脱硝装备系统(SCR) | | |
| | | | 的运行维护管理,以尿素、氨水为还原剂时参照本标准执行。 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|-----------------|-----------------------------|--|--------------|------|
| 131 | JB/T 13269-2017 | 循环半干法脱硫脱硝一体 化装置运行技术条件 | 本标准规定了循环半干法脱硫脱硝一体化装置运行的术语和定义、总则、启动、运行调整、检查维护、停运及故障分析处理、运行维护管理、安全。 本标准适用于循环半干法脱硫脱硝一体化装置的运行、维护管理。 | | |
| | 航空行业 | | | | |
| 132 | НВ 8525-2017 | 民用飞机研制程序 | 本标准规定了民用飞机研制过程的阶段划分和阶段工作要求。 本标准适用于民用飞机研制项目。民用直升机、特种飞行器等研 制项目参照使用。 | | |
| 133 | НВ 7475-2017 | 航空非金属性能检测人员 的资格鉴定与认证 | 本标准规定了航空非金属性能检测人员的资格鉴定与认证的专业和技术等级、各级检测人员技术要求和职责、资格鉴定组织与职责、报考人员的条件、技术培训、考试、技术资格证书和有效期、更新认证、档案等。 本标准适用于从事航空非金属性能检测人员的技术资格鉴定与认证,其它领域从事非金属性能检测人员的技术资格鉴定与认证也可参照本标准执行。 | НВ 7475-1996 | |
| 134 | НВ 8423. 3-2017 | 金属材料牌号鉴别方法第3部分:看谱法鉴别合金结构钢牌号 | 本部分规定了采用看谱分析方法鉴别合金结构钢牌号的方法原理、仪器及工作条件和鉴别步骤。 本部分适用于表 A. 1 所列合金结构钢(包括个别弹簧钢)牌号的鉴别。表 A. 1 所列以外牌号的合金元素种类及其含量(即质量分数)在本部分各相应元素含量测定强度标界定的范围内,也可参照本部分 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|-----------------|-------------|------------------------------------|------|------|
| | | | 进行牌号鉴别。 | | |
| 135 | HB 8423. 4-2017 | 金属材料牌号鉴别方法 | 本部分规定了采用看谱分析方法鉴别不锈钢和耐热钢牌号的方 | | |
| | | 第4部分:看谱法鉴别不 | 法原理、仪器及工作条件和鉴别步骤。 | | |
| | | 锈钢和耐热钢牌号 | 本部分适用于表 A.1 所列不锈钢和耐热钢牌号的鉴别。表 A.1 所 | | |
| | | | 列以外牌号的合金元素种类及其含量(即质量分数)在本部分各相应 | | |
| | | | 元素含量测定强度标界定的范围内,也可参照本部分进行牌号鉴别。 | | |
| 136 | HB 8423. 5-2017 | 金属材料牌号鉴别方法 | 本部分规定了采用看谱分析方法鉴别高速工具钢牌号的方法原 | | |
| | | 第5部分:看谱法鉴别高 | 理、仪器及工作条件和鉴别步骤。 | | |
| | | 速工具钢牌号 | 本部分适用于表 A.1 所列高速工具钢牌号的鉴别。表 A.1 所列以 | | |
| | | | 外牌号的合金元素种类及其含量(即质量分数)在本部分各相应元素 | | |
| | | | 含量测定强度标界定的范围内,也可参照本部分进行牌号鉴别。 | | |
| 137 | НВ 8423.6-2017 | 金属材料牌号鉴别方法 | 本部分规定了采用看谱分析方法鉴别铁镍基高温合金牌号的方 | | |
| | | 第6部分:看谱法鉴别铁 | 法原理、仪器及工作条件和鉴别步骤。 | | |
| | | 镍基高温合金牌号 | 本部分适用于表 A.1 所列铁镍基高温合金牌号的鉴别。表 A.1 所 | | |
| | | | 列牌号的合金元素种类及其含量(即质量分数)在本部分各相应元素 | | |
| | | | 含量测定强度标界定的范围内,也可参照应用。 | | |
| 138 | HB 8508. 1-2017 | 民用飞机材料管理要求 | 本部分规定了民用飞机材料研制的原则、程序与内容。 | | |
| | | 第1部分:研制 | 本部分适用于民用飞机所需新材料的研制和已有材料的改进。 | | |
| 139 | НВ 8508. 2-2017 | 民用飞机材料管理要求 | 本部分规定了民用飞机材料选用的原则、程序与内容。 | | |
| | | 第2部分:选用 | 本部分适用于民用飞机材料的选用。 | | |
| 140 | НВ 8508. 3-2017 | 民用飞机材料管理要求 | 本部分规定了民用飞机材料采购的原则、程序与内容。 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|-----|------------------|-------------|--------------------------------|---------------|-------|
| | | 第3部分:采购 | 本部分适用于民用飞机材料的采购。 | | |
| 141 | HB/Z 417-2017 | 民用飞机用钢的热处理工 | 本标准规定了民用飞机用钢及制件热处理的材料、设备与工装、 | | |
| | | 艺 | 热处理工艺与过程控制、生产操作与过程控制、质量控制与检验、技 | | |
| | | | 术安全和人员资质的有关要求。 | | |
| | | | 本标准适用于民用飞机用钢及其制件的热处理。 | | |
| 142 | HB/Z 418. 1-2017 | 民用飞机用铝合金的热处 | 本部分标准规定了民机用铸造铝合金热处理状态、热处理设备、 | | |
| | | 理工艺 第1部分:铸造 | 热处理工艺、检验及质量控制等要求。 | | |
| | | 铝合金热处理工艺 | 本部分标准适用于民机用铸造铝合金的热处理。 | | |
| 143 | HB/Z 418. 2-2017 | 民用飞机用铝合金的热处 | 本部分规定了民机用变形铝合金热处理设备、工艺控制、热处理 | | |
| | | 理工艺 第2部分:变形 | 工艺参数、检验及质量控制要求等。 | | |
| | | 铝合金热处理工艺 | 本部分适用于民机用变形铝合金半成品和零件的热处理。 | | |
| 144 | HB/Z 419-2017 | 民用飞机用钛及钛合金热 | 本标准规定了民机用钛及钛合金热处理的总则、设备和介质、热 | | |
| | | 处理工艺 | 处理前的准备、热处理制度、检验和质量控制等要求。 | | |
| | | | 本标准适用于民机用钛及钛合金半成品和零件的热处理。 | | |
| 145 | НВЈ/Т 2-2017 | 航空工业电镀及阳极氧化 | 本标准根据航空工业的生产特点和要求,对电镀及阳极氧化车间 | НВЈ 2-1996 | |
| | | 车间设计规程 | 工程设计作出具体规定。 | | |
| | | | 本标准适用于航空工业电镀及阳极氧化车间的新建或改、扩建的 | | |
| | | | 工程设计。化学氧化、化学铣切、酸洗、腐蚀、热碱洗、零部件喷漆 | | |
| | | | 或喷塑等车间的工程设计可参照本规程执行。 | | |
| | 船舶行业 | | | | |
| 146 | CB/T 3259-2017 | 船用柴油机曲轴箱油雾探 | 本标准规定了船用柴油机曲轴箱油雾探测器的分类、要求、试验 | CB* 3259-1985 | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|-----|----------------|-------------|---|----------------|-------|
| | | 测器 | 方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于船用柴油机曲轴箱油雾探测器的设计、制造和检 | | |
| | | | 验,其他用途例如齿轮箱油雾探测器可参照使用。 | | |
| 147 | CB/T 3611-2017 | 轴系法兰连接螺栓铰孔及 | 本标准规定了船舶轴系法兰连接螺栓铰制孔的结构型式、技术要 | CB/T 3611-1994 | |
| | | 装配质量要求 | 求及装配质量要求。 | | |
| | | | 本标准适用于船舶轴系法兰连接螺栓铰制孔的加工与装配。 | | |
| 148 | CB/T 3616-2017 | 管路压力试验要求 | 本标准规定了船舶系统管路压力试验的试验准备、要点和要求。 | CB/T 3616-1994 | |
| | | | 本标准适用于船舶系统管路的强度试验和密性试验。 | | |
| 149 | CB/T 4444-2017 | 船用菌形通风筒 | 本标准规定了船用菌形通风筒的分类和标记、要求、试验方法、 | CB/T 295-2000 | |
| | | | 检验规则、标志、包装和运输。 | | |
| | | | 本标准适用于安装在海洋船舶露天甲板上通风筒的设计、制造和 | | |
| | | | 验收。 | | |
| 150 | CB/T 4447-2017 | 铜通舱管件 | 本标准规定了法兰连接尺寸按 GB/T 2501-2010、CB/T 4196-2011 | CB/T 199-1992 | |
| | | | 的铜通舱管件)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志和 | | |
| | | | 包装。 | | |
| | | | 本标准适用于介质为海水和淡水 的船舶管路系统用通舱管件的 | | |
| | | | 设计、制造和验收。 | | |
| 151 | CB/T 4448-2017 | 船用液压绞车恒张力控制 | 本标准规定了船用液压绞车恒张力控制阀组的分类和标记、要 | | |
| | | 阀组 | 求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于恒张力控制阀组的设计、制造与验收。 | | |
| 152 | CB/T 4449-2017 | 液压舵机专用平衡阀组 | 本标准规定了液压舵机专用平衡阀组的分类和标记、要求、试验 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|----------------|-------------|--------------------------------|--------------|------|
| | | | 方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于平衡阀组的设计、制造与验收。 | | |
| 153 | CB/T 4450-2017 | 船用内曲线径向滚柱式低 | 本标准规定了船用内曲线径向滚柱式低速大转矩液压马达的分 | | |
| | | 速大转矩液压马达 | 类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于船用液压马达的设计、制造与验收,工程机械、机 | | |
| | | | 床、冶金、煤炭、石油行业用液压马达的设计、制造与验收可参照执 | | |
| | | | 行。 | | |
| 154 | CB/T 4454-2017 | 船用生活给排水塑料管法 | 本标准规定了船用生活给排水塑料管法兰分类和标记、要求、试 | | |
| | | 兰 | 验方法、检验规则、标志和包装。 | | |
| | | | 本标准适用于船舶与海上设施等生活区使用的塑料管(包括饮用 | | |
| | | | 水管、冷热水管、灰水管、黑水管和舱室凝水管)法兰的设计、制造 | | |
| | | | 和验收。 | | |
| 155 | CB/T 4455-2017 | 船用生活给排水塑料管接 | 本标准规定了船用生活给排水塑料管接头的分类和标记、要求、 | | |
| | | 头 | 试验方法、检验规则、标志和包装。 | | |
| | | | 本标准适用于船舶与海上设施等生活区使用的塑料管(包括饮用 | | |
| | | | 水管、冷热水管、灰水管、黑水管和舱室凝水管)接头的设计、制造 | | |
| | | | 及验收。 | | |
| 156 | CB/T 4456-2017 | 低压管子螺纹接头 | 本标准规定了低压管子螺纹接头的分类和标记、要求、试验方法、 | CB* 821-1984 | |
| | | | 检验规则、标志和包装。 | | |
| | | | 本标准适用于船舶管路系统用接头的设计、制造和验收。 | | |
| 157 | CB/T 4466-2017 | 船用全自动反冲洗油滤器 | 本标准规定了船用全自动反冲洗油滤器的分类和标记、要求、试 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|-----|----------------|-------------|--|------|-------|
| | | | 验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于船用自净滤器的设计、制造、验收。 | | |
| 158 | CB/T 4467-2017 | 船舶发电机组用干式交流 | 本标准规定了船舶发电机组用干式交流负载的标记、要求、试验 | | |
| | | 负载 | 方法、检验规则、标志、包装和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于船舶发电机组用干式交流负载的设计、制造和验 | | |
| | | | 收。 | | |
| 159 | CB/T 4468-2017 | 滚装船用坡道盖技术条件 | 本标准规定了滚装船用坡道盖的要求、试验方法、检验规则和标 | | |
| | | | 志。 | | |
| | | | 本标准适用于滚装船用坡道盖的设计、制造和验收。 | | |
| 160 | CB/T 4469-2017 | 滚装船用跳板技术条件 | 本标准规定了滚装船用跳板的要求、试验方法、检验规则和标志。 | | |
| | | | 本标准适用于滚装船用跳板的设计、制造和验收。 | | |
| 161 | CB/T 4477-2017 | 船用折臂起重机 | 本标准规定了船用折臂起重机的组成和基本参数、要求、试验方 | | |
| | | | 法、检验规则、标志、包装和运输等。 | | |
| | | | 本标准适用于作业于港区或海上风力不大于蒲氏 2 级的水域, 可 | | |
| | | | 进行折叠存放的折臂起重机的设计、制造、试验和验收。 | | |
| 162 | CB/T 4478-2017 | 船用全压式液化气储罐热 | 本标准规定了液化气体运输船用全压式液化气储罐的热处理要 | | |
| | | 处理技术条件 | 求、质量检验、热处理工艺和记录文件等内容。 | | |
| | | | 本标准适用于采用燃油内燃法进行整体焊后热处理的 CB/T 4240 | | |
| | | | 规定的储罐。 | | |
| 163 | CB/T 4480-2017 | 船用不锈钢球阀 | 本标准规定了法兰连接尺寸按照 CB/T 4196-2011、GB/T | | |
| | | | 2501-2010 及螺纹连接按照 GB/T 7306. 2-2000 的船用不锈钢球阀的分 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|-----------------|----------------------|---|------|------|
| | | | 类、标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。 本标准适用于温度不高于 150℃的淡水、海水、油类、空气及含酸、碱等腐蚀性液体,公称尺寸为 DN15~DN150,公称压力为 PN6~PN40的船舶管路球阀的设计、制造和验收。 | | |
| 164 | CB/T 4481-2017 | 船舶舱室火灾探测器选型 及布置原则 | 本标准规定了船舶舱室火灾探测器的分类、选型原则及布置原则。 则。 本标准适用于船舶火灾探测系统中火灾探测器的设计选型和布置。 | | |
| | 制药装备行业 | | | | |
| 165 | JB/T 20184-2017 | 细菌内毒素测定仪 | 本标准规定了细菌内毒素测定仪的术语和定义、标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。 本标准适用于使用动态浊度法或动态显色法来定量检测细菌内毒素含量的细菌内毒素测定仪,也适用于真菌-β-D葡聚糖含量的检测。 | | |
| 166 | JB/T 20185-2017 | 热原检测仪 | 本标准规定了热原检测仪的标记、要求、试验方法、检验规则及标识、标志、包装、运输及贮存。 本标准适用于用家免进行热原实验的热原检测仪。 | | |
| 167 | JB/T 20186-2017 | 可见异物灯检仪 | 本标准规定了可见异物灯检仪的分类和标记、要求、试验方法、 检验规则、标识、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于瓶、袋装药液进行可见异物目视检查的灯检仪。 | | |
| 168 | JB/T 20187-2017 | 溶出度测定装置 | 本标准规定了溶出度测定装置的术语和定义、组成、标记、要求、 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|-----|-----------------|--------------|----------------------------------|-----------------|-------|
| | | | 试验方法、检验规则及标识、标志、包装、运输与贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于固体制剂中的活性药物在规定溶出介质中溶出度 | | |
| | | | 测定的装置。 | | |
| 169 | JB/T 20183-2017 | 中药大蜜丸蜡壳印字机 | 本标准规定了中药大蜜丸蜡壳印字机的标记、要求、试验方法、 | | |
| | | | 检验规则,以及标志、使用说明书、包装、运输与贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于采用油墨对中药大蜜丸蜡壳印字的机器。 | | |
| 170 | JB/T 20022-2017 | ZP 系列压片机药片冲模 | 本标准规定了 ZP 系列压片机药片冲模的术语和定义、标记、要 | JB 20022-2004 | |
| | | | 求、试验方法、检验规则、包装和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于 ZP 系列压片机药片冲模。 | | |
| 171 | JB/T 20084-2017 | 热泵外加热式双效浓缩器 | 本标准规定了热泵外加热式双效蒸发器的标记、要求、试验方法、 | JB/T 20084-2006 | |
| | | | 检验规则、标志、使用说明书、包装、运输与贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于压缩二次蒸汽,将温度提升后作为热源进行再蒸 | | |
| | | | 发、加热室装在蒸发室外部的双效浓缩器。 | | |
| 172 | JB/T 20083-2017 | 小型动态提取浓缩机组 | 本标准规定了小型动态提取浓缩机组的分类和标记、要求、试验 | JB/T 20083-2006 | |
| | | | 方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输与贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于在容积不大于 0.3m3 的提取罐内, 通过泵使溶媒 | | |
| | | | 处于运动状态进行提取,提取液再经单效浓缩器进行浓缩的组合机 | | |
| | | | 组。 | | |
| | 汽车行业 | | | | |
| 173 | QC/T 727-2017 | 汽车、摩托车用仪表 | 本标准规定了汽车、摩托车用仪表的分类、要求、试验方法、检 | QC/T 727-2007 | |
| | | | 验规则、标志、包装、贮存和保管。 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|-----|-------------------|--------------|------------------------------------|------------------|-------|
| | | | 本标准适用于汽车、摩托车用车速里程表、转速表、燃油表、温 | | |
| | | | 度表、压力表、电压表、电流表和时钟。其它机动车用仪表也可参照 执行。 | | |
| 174 | QC/T 803-2017 | 车用氧传感器 | 本标准规定了车用氧传感器的术语和定义、要求、试验方法、检 | QC/T 803. 1-2008 | |
| | | | 验规则、标志、包装、贮存和保管。 | | |
| | | | 本标准适用于汽油和柴油车用加热型氧传感器。 | | |
| 175 | QC/T 1072-2017 | 汽车用档位传感器 | 本标准规定了汽车用旋转式挡位传感器的要求、试验方法、检验 | | |
| | | | 规则等。 | | |
| | | | 本标准适用于M、N类汽车自动变速器调节速比用旋转式挡位传 | | |
| | | | 感器。其它型式挡位传感器可参照执行。 | | |
| 176 | QC/T 1073. 1-2017 | 汽车用加速度传感器 第1 | 本部分规定了汽车用线加速度传感器的要求、试验方法、检验规 | | |
| | | 部分:线加速度传感器 | 则等。 | | |
| | | | 本部分适用于 M、N 类汽车用测量范围在±1g 的线加速度传感器。 | | |
| | | | 其它机动车可参照执行。 | | |
| 177 | QC/T 1074-2017 | 汽车零部件再制造产品技 | 本标准规定了汽车发动机气缸盖再制造的术语和定义、拆解、清 | | |
| | | 术规范 气缸盖 | 洗、分类、检测与修复、出厂检验要求和其他要求等。 | | |
| | | | 本标准适用于汽车发动机气缸盖的再制造,其他机动车辆气缸盖 | | |
| | | | 的再制造可参照执行。 | | |
| 178 | QC/T 1075-2017 | 排气催化转化器用金属蜂 | 本标准规定了排气催化转化器用金属蜂窝载体的技术要求、材 | | |
| | | 窝载体技术条件 | 料、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于M类和N类机动车辆排气催化转化器用金属蜂窝载 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|----------------|-----------------|---|---------------|------|
| | | | 体。 | | |
| 179 | QC/T 1090-2017 | 汽车发动机用密封垫片技 | 本标准规定了汽车发动机用密封垫片的产品分类、技术要求、试 | | |
| | | 术条件 | 验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于以纤维橡胶金属复合、石墨金属复合、非金属涂层 | | |
| | | | 钢板、金属钢板和非金属密封材料制造的应用于汽车发动机静密封部 | | |
| | | | 位的密封垫片、不适用于汽缸垫。 | | |
| 180 | QC/T 777-2017 | 汽车电磁风扇离合器技术 | 本标准规定了汽车用电磁风扇离合器的技术要求、试验方法、检 | QC/T 777-2007 | |
| | | 条件 | 测规则、标志、包装、运输和存储。 | | |
| | | | 本标准适用于汽车用电磁离合器,该产品主要用于汽车发动机冷 | | |
| | | | 却系统,与其他用途内燃机配套的电磁离合器可参照使用。 | | |
| 181 | QC/T 1076-2017 | 无级变速器 (CVT) 性能要 | 本标准规定了 M1 类车辆用无级变速器 (CVT) 性能要求及试验方 | | |
| | | 求及试验方法 | 法。 | | |
| | | | 本标准适用于装备了 CVT 的 M1 类车辆,装备了 CVT 的 N1 类车辆 | | |
| | | | 及 3 500 kg 以下的 M2 类车辆可参照执行。 | | |
| 182 | QC/T 1077-2017 | 汽车自动控制变速器分类 | 本标准规定了汽车用自动控制变速器分类的术语及定义。 | | |
| | | 的术语及定义 | 本标准适用于内燃机作为唯一动力源的汽车用自动控制变速器。 | | |
| 183 | QC/T 1078-2017 | 广告车 | 本标准规定了广告车术语和定义、分类、要求、试验方法、检验 | | |
| | | | 规则、标志、使用说明书、随车文件、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于采用定型汽车底盘或定型整车改装的广告车, 其它 | | |
| | | | 型式的广告车亦可参照执行。 | | |
| 184 | QC/T 1079-2017 | 吸引压送车 | 本标准规定了吸引压送车的术语和定义、要求、试验方法、检验 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|----------------|---------------|--|------|------|
| | | | 规则、标志、包装、运输、贮存和随车技术文件。 | | |
| | | | 本标准适用于采用定型汽车底盘改装的吸引压送车。 | | |
| 185 | QC/T 1080-2017 | 科普宣传车 | 本标准规定了科普宣传车的术语和定义、分类、要求、试验方法、 | | |
| | | | 检验规则、标志、使用说明书、随车文件、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于在已定型的汽车底盘或定型汽车上改装的科普宣 | | |
| | | | 传车,半挂车和全挂车参照执行。 | | |
| 186 | QC/T 1081-2017 | 汽车电动助力转向装置 | 本标准规定了汽车电动助力转向装置的技术要求和试验方法。 | | |
| | | | 本标准适用于汽车电动助力转向装置。其形式有管柱助力式 | | |
| | | | (C-EPS)、小齿轮助力式(P-EPS)、齿条助力式(R-EPS)和循环球助力 | | |
| | | | 式 (X-EPS)。 | | |
| 187 | QC/T 1082-2017 | 汽车电动助力转向装置用 | 本标准规定了汽车电动助力转向装置用电动机的一般要求、技术 | | |
| | | 电动机 | 要求和试验方法。 | | |
| | | | 本标准适用于汽车电动助力转向装置用电动机。 | | |
| 188 | QC/T 1083-2017 | 汽车电动助力转向装置用 | 本标准规定了汽车电动助力转向装置用控制器的技术要求和试 | | |
| | | 控制器 | 验方法。 | | |
| | | | 本标准适用于各种汽车电动助力转向装置用控制器。 | | |
| 189 | QC/T 1084-2017 | 汽车电动助力转向装置用 | 本标准规定了汽车电动助力转向装置用传感器的一般要求、技术 | | |
| | | 传感器 | 要求和试验方法。 | | |
| | | | 本标准适用于汽车电动助力转向装置用力矩传感器、(角)位移 | | |
| | | | 传感器。 | | |
| 190 | QC/T 1085-2017 | 摩托车轻合金车轮 X 射线 | 本标准规定了摩托车轻合金车轮使用 X 射线检测的检测人员、检 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|----------------|-------------|--------------------------------|------|------|
| | | 检测 | 测系统、检测环境的要求、检测技术的要求、车轮内部缺陷的评定。 | | |
| | | | 本标准适用于摩托车和轻便摩托车用轻合金整体车轮的实时成 | | |
| | | | 像检测。 | | |
| 191 | QC/T 1086-2017 | 电动汽车用增程器技术条 | 本标准规定了电动汽车用增程器的术语和定义、要求、试验方法 | | |
| | | 件 | 和检验规则等要求。 | | |
| | | | 本标准适用于由内燃机和发电机及控制器组成的车载式增程器。 | | |
| 192 | QC/T 1087-2017 | 纯电动城市环卫车技术条 | 本标准规定了纯电动城市环卫车的术语和定义、技术要求、试验 | | |
| | | 件 | 方法。 | | |
| | | | 本标准适用于纯电动城市环卫车。 | | |
| 193 | QC/T 1088-2017 | 电动汽车用充放电式电机 | 本标准规定了电动汽车用充放电式电机控制器的术语和定义、分 | | |
| | | 控制器技术条件 | 类、技术要求、检验和试验方法,以及标志、包装、运输和贮存的要 | | |
| | | | 求。 | | |
| | | | 本标准适用于可外接充电电动汽车用具有充放电功能的电机控 | | |
| | | | 制器。 | | |
| 194 | QC/T 1089-2017 | 电动汽车再生制动系统要 | 本标准规定了电动汽车再生制动系统测试的范围、术语和定义、 | | |
| | | 求及试验方法 | 符号、要求、试验方法及试验结果的处理。 | | |
| | | | 本标准适用于可充电储能系统为动力蓄电池的纯电动乘用车,纯 | | |
| | | | 电动商用车可参照此标准执行。 | | |
| 195 | QC/T 1091-2017 | 客车空气净化装置技术条 | 本标准规定了客车空气净化装置的技术要求、试验方法、检验规 | | |
| | | 件 | 则、标志、使用说明、包装、运输、贮存等内容。 | | |
| | | | 本标准适用于 M2 和 M3 类客车所安装的空气净化装置。 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|-----------------|-------------|--------------------------------|---------------|------|
| 196 | QC/T 740-2017 | 乘用车座椅总成 | 本标准规定了乘用车座椅总成的术语和定义、技术要求、试验方 | QC/T 740-2005 | |
| | | | 法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于 M1 类车辆的座椅总成,不适用于折叠座椅、侧向 | | |
| | | | 座椅、后向座椅。 | | |
| | 化工行业 | | | | |
| 197 | HG/T 30031-2017 | 无水硫酸钠生产安全技术 | 本标准规定了以芒硝型卤水原料,经过精制、蒸发、过滤、干燥、 | HGA 090-1983 | |
| | | 规范 | 包装生产无水硫酸钠生产安全的基本要求。 | | |
| | | | 本标准适用于无水硫酸钠的生产。本标准不适用于采用氨冷冻机 | | |
| | | | 进行硝水冷冻制取十水芒硝生产无水硫酸钠企业。采用蒸汽喷射真空 | | |
| | | | 冷冻制取十水芒硝生产无水硫酸钠与盐硝联产的生产企业可参照本 | | |
| | | | 标准。 | | |
| 198 | HG/T 30032-2017 | 硝酸生产安全技术规范 | 本标准规定了以氨氧化法生产稀硝酸和以硝镁法生产浓硝酸的 | | |
| | | | 生产安全基本要求。 | | |
| | | | 本标准适用于稀硝酸、浓硝酸生产企业的生产。 | | |
| 199 | HG/T 30033-2017 | 氟化氢生产安全技术规范 | 本标准规定了以萤石、硫酸为原料或以氟硅酸、硫酸为原料生产 | | |
| | | | 氟化氢工艺过程中的生产安全基本要求。 | | |
| | | | 本标准适用于氟化氢的生产。 | | |
| 200 | HG/T 30034-2017 | 过氧碳酸钠生产安全技术 | 本标准规定了采用湿法工艺生产过氧碳酸钠的生产安全基本要 | | |
| | | 规范 | 求。 | | |
| | | | 本标准适用于过氧碳酸钠的生产。 | | |
| 201 | HG/T 20206-2017 | 化工机器安装工程施工及 | 本标准规定了中小型活塞式压缩机组现场组装或整体安装的施 | HGJ 206-1992 | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|-----------------|--------------|--------------------------------|---------------|------|
| | | 验收规范(中小型活塞式 | 工及验收过程中的术语、施工准备、现场组装的压缩机安装、整体压 | | |
| | | 压缩机) | 缩机的安装、附属设备与管道安装、机组试运行和交工文件等要求。 | | |
| | | | 本标准适用于化工和石油化工行业中的中小型活塞式压缩机组 | | |
| | | | 现场组装或整体安装的施工及验收。 | | |
| 202 | HG/T 20205-2017 | 化工机器安装工程施工及 | 本标准规定了离心式压缩机组安装工程的施工及验收过程中的 | HGJ 205-1992 | |
| | | 验收规范(离心式压缩机) | 术语、施工准备、机组就位、找平找正与固定、整体压缩机的安装、 | | |
| | | | 现场组装的压缩机安装、驱动机的安装、附属设备及管道安装、机组 | | |
| | | | 试运行和交工技术文件等要求。 | | |
| | | | 本标准适用于化工、石油化工行业离心式压缩机组安装工程的施 | | |
| | | | 工及质量验收。 | | |
| 203 | HG/T 20201-2017 | 化工工程建设起重规范 | 本标准规定了起重施工中的术语、起重机具及设施、工件的装卸 | HG 20201-2000 | |
| | | | 与运输、工件吊装、工件吊耳、吊装地基处理、工件的整体平移和翻 | | |
| | | | 转、工件吊装的加固、起重施工技术管理等要求。 | | |
| | | | 本标准适用于化工工程建设安装工程的起重施工。 | | |
| 204 | HG/T 20212-2017 | 金属焊接结构湿式气柜施 | 本标准规定了金属焊接结构湿式气柜施工过程及质量验收的一 | HGJ 212-1983 | |
| | | 工及验收规范 | 般规定、技术要求、验收方法和标准等要求。 | | |
| | | | 本标准适用于设计压力不大于8000Pa、公称容积为50m³~ | | |
| | | | 150000m³的金属焊接结构湿式气柜的施工及验收。 | | |
| 205 | HG/T 20229-2017 | 化工设备、管道防腐蚀工 | 本标准规定了化工、煤化工和石油化工建设项目中以钢、铸铁为 | HGJ 229-1991 | |
| | | 程施工及验收规范 | 基体的设备、管道防腐蚀工程施工及验收过程中的术语、基本规定、 | | |
| | | | 金属表面预处理、砖板衬里、橡胶衬里、纤维增强塑料衬里、塑料衬 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|-----|----------------|-------------|--------------------------------|----------------|-------|
| | | | 里、防腐蚀涂层、玻璃鳞片衬里、金属热喷涂、铅衬里、喷涂型聚脲 | | |
| | | | 村里、氯丁胶乳砂浆整体面层衬里、阴极保护、安全技术要求、环境 | | |
| | | | 保护技术要求和工程交接等要求。 | | |
| | | | 本标准适用于化工、煤化工及石油化工的工业建设项目中以钢、 | | |
| | | | 铸铁为基体的设备及管道等防腐蚀工程的施工和验收。 | | |
| | 建材行业 | | | | |
| 206 | JCJ/T 3-2017 | 水泥机械设备安装工程施 | 本标准适用于水泥厂机械设备安装工程施工及验收。 | JCJ 03-1990 | |
| | | 工及验收规范 | 本标准包括总则、术语、基本规定、烧成及烘干设备、粉磨设备、 | | |
| | | | 破碎设备、输送设备、风动及流体输送设备、选粉除尘及包装设备、 | | |
| | | | 计量设备、设备调试及试运转等内容。 | | |
| | 包装行业 | | | | |
| 207 | BB/T 0020-2017 | 组合型塑木平托盘 | 本标准规定了组合型塑木平托盘的产品分类、要求、试验方法、 | BB/T 0020-2001 | |
| | | | 检验规则和标志、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于以塑料和植物纤维为主要原料, 加工成型材后, 用 | | |
| | | | 螺钉等紧固件组合而成的塑木平托盘。 | | |
| 208 | BB/T 0023-2017 | 纸护角 | 本标准规定了聚乙烯挤出发泡包装材料的术语、分类、要求、试 | BB/T 0023-2004 | |
| | | | 验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于以聚乙烯树脂为主要原料,添加物理发泡剂和其它 | | |
| | | | 助剂,经挤出成型制得的聚乙烯发泡包装材料。 | | |
| 209 | BB/T 0034-2017 | 铝防盗瓶盖 | 本标准规定了酒类、软饮料、保健品、调味品等包装用铝防盗瓶 | BB/T 0034-2006 | |
| | | | 盖的术语和定义、产品分类和规格、要求、试验方法、检验规则及标 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标情况 |
|-----|----------------|-------------|---|----------------|------|
| | | | 志、包装、运输和贮存。 本标准适用于以铝板涂覆品、衬垫或聚乙烯、聚苯乙烯、聚碳酸 | | |
| | | | 酯等塑料成型品、玻璃件加工成形的铝防盗瓶盖。药品、化妆品等其 | | |
| | | | 他产品包装用瓶盖可参照本标准执行。 | | |
| 210 | BB/T 0048-2017 | 组合式防伪瓶盖 | 本标准规定了酒包装用组合式防伪瓶盖的术语和定义、产品分类 | BB/T 0048-2007 | |
| | | | 和规格、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于以铝板涂覆品、塑料(如聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙 | | |
| | | | 烯、聚碳酸酯、聚对苯二甲酸乙二醇酯、丙烯腈-苯乙烯共聚物等)、 | | |
| | | | 玻璃等加工成形的组合式防伪瓶盖。调味品、保健品、药品、化妆品 | | |
| | | | 等其他产品包装用瓶盖可参照本标准执行。 | | |
| 211 | BB/T 0050-2017 | 热打码色带 | 本标准规定了热打码色带的术语和定义、要求、试验方法、检验 | BB/T 0050-2009 | |
| | | | 规则及标志、包装、运输和贮存等。 | | |
| | | | 本标准适用于以塑料薄膜为基材,经涂布可转印油墨而制成的用 | | |
| | | | 于凸版烫印的热打码色带。 | | |
| 212 | BB/T 0051-2017 | 输液软袋用热转印膜 | 本标准规定了输液软袋用热转印膜的术语和定义、要求、试验方 | BB/T 0051-2009 | |
| | | | 法、检验规则及标志、包装、运输和贮存等。 | | |
| | | | 本标准适用于以塑料薄膜为基材,经涂布可转印油墨而制成的用 | | |
| | | | 于输液软袋的热转印膜。 | | |
| 213 | BB/T 0066-2017 | 聚乙烯挤出发泡包装材料 | 本标准规定了聚乙烯挤出发泡包装材料的术语、分类、要求、试 | | |
| | | | 验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于以聚乙烯树脂为主要原料,添加物理发泡剂和其它 | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 采标 情况 |
|-----|----------------|--------------|--------------------------------|------|-------|
| | | | 助剂,经挤出成型制得的聚乙烯发泡包装材料。 | | |
| 214 | BB/T 0071-2017 | 包装 玻璃容器 卡式瓶口 | 本标准规定了玻璃容器卡式瓶口的术语和定义及尺寸。 | | |
| | | 尺寸 | 本标准适用于盛装酒类用的卡式瓶口玻璃容器。软饮料、调味品、 | | |
| | | | 保健品、药品、化妆品等其他包装用瓶口可参照本标准执行。 | | |
| 215 | BB/T 0072-2017 | 聚乙烯卧式吹塑罐 | 本标准规定了聚乙烯卧式吹塑罐的分类、结构、要求、试验方法、 | | |
| | | | 检验规则、标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于盛装水和液体肥料等液体产品。以聚乙烯为主要原 | | |
| | | | 料,经吹塑工艺成型的聚乙烯卧式吹塑罐。用于盛装其它液体产品的 | | |
| | | | 卧式罐, 可参照本标准执行。 | | |
| 216 | BB/T 0074-2017 | 包装材料 蜂窝纸芯 | 本标准规定了蜂窝纸芯的术语和定义、材料、要求、试验方法、 | | |
| | | | 检验规则及标志、包装、运输和贮存。 | | |
| | | | 本标准适用于未经特殊加工处理的蜂窝纸芯的生产、使用和检 | | |
| | | | 验。经增强、防火、防静电等特殊加工处理的蜂窝纸芯可参照执行。 | | |

附件 2:

1 项汽车行业标准修改单

QC/T 741-2014

《车用超级电容器》

第1号修改单(报批稿)

将 6.3.9.3 条中的:

- "b) 对电容器模块充电至其电压达到额定电压的 2 倍或者过充量达到实际放电容量的 100%停止充电;"改为:
- "b)对电容器模块充电至其电压达到额定电压的 1.5 倍或者过充量达到实际放电容量的 100%停止充电;"